

# EMOP

## preparat do mycia i odtłuszczenia metali

### Charakterystyka

**EMOP** jest nietoksycznym proszkiem barwy kremowo-białej, bez zapachu, dobrze rozpuszczalnym w wodzie. Odczyn wodnego roztworu jest alkaliczny – pH  $12 \pm 1,0$ .

### Zastosowanie

**EMOP** przeznaczony jest do mycia zanurzeniowego lub natryskowego stali i żeliwa. Preparat może być stosowany przed procesami chemicznymi np. fosforanowaniem lub po obróbce mechanicznej.

### Technologia stosowania

**EMOP** może być stosowany w urządzeniach ultradźwiękowych lub wannowych metodą zanurzeniową oraz w urządzeniach natryskowych.

	Ultradźwięki i natrysk	wanna zanurzeniowa
stężenie preparatu	20-30 g/dm <sup>3</sup>	40-50 g/dm <sup>3</sup>
temperatura	40-50°C	45-60°C
czas	5-10 min.	10-15 min.
alkaliczność	11-18 pkt.	23-30 pkt.

### Przygotowanie kąpeli

Wannę napełnić wodą wodociągową do połowy objętości i ogrzać do temperatury około 40°C. Potrzebną ilość preparatu **EMOP** rozpuścić w ciepłej wodzie w zbiorniku pomocniczym. Po rozpuszczeniu przenieść do wanny roboczej i jeszcze raz dokładnie wymieszać.

### Badanie i uzupełnianie kąpeli

W celu ustalenia alkaliczności należy pobrać kąpiel z wanny roboczej, ostudzić do temperatury otoczenia (20-25°C), a następnie odmierzyć pipetą 10 cm<sup>3</sup> kąpeli, przenieść do kolby stożkowej, dodać 2-3 krople czerwieni metylowej i miareczkować 0,1 n H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> do zmiany barwy z żółtej na różową. Liczba zużytych cm<sup>3</sup> 0,1 n H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> odpowiada liczbie punktów alkaliczności. Kąpiel uzupełnia się dodając na każdy brakujący punkt alkaliczności 1,7 g preparatu **EMOP** na każdy 1 dm<sup>3</sup> kąpeli.

### Obróbka ścieków

Zużytą kąpiel należy neutralizować 5% roztworem wodnym kwasu siarkowego, doprowadzając roztwór do pH 4-5. Podczas neutralizacji emulsje olejowe ulegają rozkładowi, a olej wypływa na powierzchnię. Proces ten powinien trwać około 4 h. W tym czasie kąpiel powinna być cały czas mieszana. Następnie należy dodać roztwór koagulujący (10% roztwór mleka wapiennego), który umożliwi dokładną sedymentację osadu, pH roztworu powinno wynosić 6,5-9,0. Roztwór zawiera fosforany, oleje i detergenty w ilości odpowiadającej

przepisom zawartym w Rozporządzeniu Ministra Ochrony Środowiska, Zasobów Naturalnych i Leśnictwa z dn. 5.XI.1991 r. (Dz.U. Nr 116, poz.504).

Do osadu przechodzą:	fosforany	- ok. 80-90 % wag.
	oleje i tłuszcze	- ok. 95-97 % wag.
	detergenty	- ok. 90-92 % wag.

**Uwaga:** Kąpiel **EMOP** bez płukania chroni wyroby przed korozją na czas magazynowania przez ok. 30 dni w pomieszczeniach suchych, w temperaturze pokojowej.

Wyroby umyte w preparacie **EMOP** po płukaniu powinny być obrabiane chemicznie z wytworzeniem powłoki konwersyjnej lub pasywowane, ewentualnie natłuszczane olejami, bądź emulsjami antykorozyjnymi.

Do pasywacji zaleca się stosowanie pasywatorów Empas 1N lub Empas 1E.