

EMPAS 1N

Preparat do pasywacji stali i żeliwa

Charakterystyka

Empas 1N jest nietoksycznym proszkiem barwy kremowo-białej, bez zapachu, dobrze rozpuszczalnym w wodzie.

Odczyn wodnego roztworu – pH 9 ± 1 .

Zastosowanie

Empas 1N przeznaczony jest do pasywacji stali i żeliwa po obróbce mechanicznej oraz po procesie fosforanowania.

Technologia stosowania

Empas 1N może być stosowany w urządzeniach natryskowych i zanurzeniowych.

Parametry procesu:

Stężenie preparatu:	0,1-0,3%
Temperatura:	30-50°C
Czas:	1-3 min.
Alkaliczność:	0,5-2,0 pkt.

Oznaczanie alkaliczności

W celu ustalenia alkaliczności kąpeli należy zmiareczkować 10 cm³ kąpeli 0,1 N H₂SO₄ wobec czerwieni metylowej do zmiany barwy z żółtej na różową. Liczba zużytych cm³ 0,1 N H₂SO₄ odpowiada alkaliczności wyrażonej w punktach. Kąpiel uzupełnia się dodając na każde 0,5 pkt. 1 g/dm³ **Empas 1N**.

Uwaga: Ze względu na małą alkaliczność i trudność z jej dokładną analizą, proponuje się pracę kąpeli bez uzupełniania przez 1 tydzień, a po tym czasie całkowitą wymianę kąpeli.

Obróbka ścieków

Zużytą kąpiel **Empas 1N** należy zneutralizować 5% H₂SO₄ do pH 6-9,5 zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Ochrony Środowiska, Zasobów Naturalnych i Leśnictwa z dnia 5.11.19991 r. (Dz. U. Nr 116, poz.504).