

# EMPAS 2Bn

## preparat do mycia i pasywacji metali

### Charakterystyka

**Empas 2Bn** jest nietoksycznym proszkiem barwy kremowej lub seledynowej, bez zapachu, dobrze rozpuszczalnym w wodzie. Odczyn wodnego roztworu wynosi pH 4-5.

### Zastosowanie

**Empas 2Bn** przeznaczony jest do mycia z jednoczesną pasywacją wyrobów stalowych i żeliwnych. Zalecany jest do stosowania przed nakładaniem powłok malarskich.

### Technologia stosowania

**Empas 2Bn** stosuje się w urządzeniach natryskowych.

Parametry procesu:

Stężenie:	25±5 g/dm <sup>3</sup>
Temperatura:	40-60°C
Czas:	2-4 min.
Kwasowość:	19±4 pkt.

Następnym zabiegiem jest płukanie w wodzie o temp. 20-60°C w czasie 0,5-2,0 min. Oraz suszenie nadmuchem powietrza (możliwe jest też pozostawienie detali do wyschnięcia w warunkach hal fabrycznych).

W przypadku znacznego zanieczyszczenia powierzchni zaleca się wstępne mycie w kąpeli zawierającej alkaliczny preparat myjący Emop N o stężeniu 15-25% w temp. 40-50°C w czasie 1-2 min., a następnie płukanie wodą w temp. 20-60°C w czasie 0,5-2,0 min.

### Oznaczanie kwasowości kąpeli

Kwasowość kąpeli bada się miareczkując 0,1 N roztworem NaOH wobec fenoloftaleiny jako wskaźnika. W tym celu do kolby stożkowej pobiera się 10 ml badanej kąpeli, dodaje 2-3 krople alkoholowego roztworu fenoloftaleiny i miareczkuje się 0,1 N NaOH do momentu zmiany barwy na lekko różową. Ilość ml zużytego NaOH odpowiada ilości punktów kwasowości.

## **Uzupełnianie kąpeli**

Kąpiel powinna być uzupełniana preparatem **Empas 2Bn** w ilości 1,3 g na 1 pkt na 1 dm<sup>3</sup> kąpeli.

## **Wytyczne w zakresie neutralizacji ścieków**

Ścieki z mycia w preparacie **Empas 2Bn** należy poddawać obróbce dodając 5% roztwór neutralizujący i doprowadzając mieszaninę do pH 10.

Skład roztworu neutralizującego: 25g/dm<sup>3</sup> chlorku wapniowego oraz 25 g/dm<sup>3</sup> mleka wapiennego.

Podczas dozowania roztworu ścieki powinny być intensywnie mieszane przez ok. 4 h, następnie należy dodać 5% roztwór kwasu siarkowego i doprowadzić mieszaninę do pH 6,5-8,5 (Dz. Ustaw Nr 42 z 1987 r.). W wyniku obróbki następuje wytrącenie osadu, a w roztworze pozostają śladowe ilości fosforanów i środków powierzchniowo czynnych.

Osad powstały po neutralizacji należy odwadniać mechanicznie lub na poletku osadowym, a roztwór odprowadzać do kanalizacji.