

# EMPAS 2M

## preparat do mycia i pasywacji stali i mosiądzu

### Charakterystyka

EMPAS 2M jest nietoksycznym proszkiem barwy kremowo-białej, bez zapachu, dobrze rozpuszczalnym w wodzie. Odczyn wodnego roztworu jest alkaliczny – pH  $11\pm 1,0$ .

### Zastosowanie

EMPAS 2M przeznaczony jest do mycia zanurzeniowego. Zaleca się stosowanie do mycia międzyoperacyjnego stali w stacjonarnych urządzeniach wannowych lub do ultradźwiękowego mycia mosiądzu.

### Technologia stosowania

EMPAS 2M może być stosowany w urządzeniach ultradźwiękowych lub wannowych metodą zanurzeniową.

	wanna zanurzeniowa	ultradźwięki
stężenie preparatu	$45\pm 5 \text{ g/dm}^3$	$20\pm 5 \text{ g/dm}^3$
temperatura	45-60°C	40-50°C
czas	10-15 min.	5-10 min.
alkaliczność	23-30 pkt.	11-18 pkt.

### Przygotowanie kąpeli

Wannę napełnić wodą wodociągową do połowy objętości i ogrzać do temperatury około 40°C. Potrzebną ilość preparatu EMPAS 2M rozpuścić w ciepłej wodzie w zbiorniku pomocniczym. Po rozpuszczeniu przenieść do wanny roboczej i jeszcze raz dokładnie wymieszać.

### Badanie i uzupełnianie kąpeli

W celu ustalenia alkaliczności należy pobrać kąpiel z wanny roboczej, ostudzić do temperatury otoczenia (20-25°C), a następnie odmierzyć pipetą 10 cm<sup>3</sup> kąpeli, przenieść do kolby stożkowej, dodać 2-3 krople czerwieni metylowej i miareczkować 0,1 n H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> do zmiany barwy z żółtej na różową. Liczba zużytych cm<sup>3</sup> 0,1 n H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> odpowiada liczbie punktów alkaliczności. Kąpiel uzupełnia się dodając na każdy brakujący punkt alkaliczności 2 g preparatu EMPAS 2M na każdy 1 dm<sup>3</sup> kąpeli.

### Obróbka ścieków

Zużytą kąpiel należy neutralizować 5% roztworem wodnym kwasu siarkowego, doprowadzając roztwór do pH 4-5. Podczas neutralizacji emulsje olejowe ulegają rozkładowi, a olej wypływa na powierzchnię. Proces ten powinien trwać około 4 h. W tym czasie kąpiel powinna być cały czas mieszana. Następnie należy dodać roztwór koagulujący (10% roztwór mleka wapiennego), który umożliwia dokładną sedymentację osadu, pH roztworu powinno wynosić 6,5-9,0. Roztwór zawiera fosforany, oleje i detergenty w ilości odpowiadającej

przepisom zawartym w Rozporządzeniu Ministra Ochrony Środowiska, Zasobów Naturalnych i Leśnictwa z dn. 5.XI.1991 r. (Dz.U. Nr 116, poz.504).

Do osadu przechodzą:	fosforany	- ok. 80-90 % wag.
	oleje i tłuszcze	- ok. 95-97 % wag.
	detergenty	- ok. 90-92 % wag.

**Uwaga:** Kąpiel **EMPAS 2M** bez płukania chroni wyroby stalowe przed korozją na czas magazynowania przez ok. 30 dni w pomieszczeniach suchych, w temperaturze pokojowej. Wyroby stalowe umyte w preparacie **EMPAS 2M** po płukaniu powinny być pasywowane

Do pasywacji zaleca się stosowanie pasywatorów **Empas 1N** lub **Empas 1E**.

Wyroby mosiężne po myciu w preparacie **EMPAS 2M** powinny być starannie wypłukane w wodzie wodociągowej, a następnie wypłukane w wodzie demineralizowanej i wysuszone.