

Nazwa Preparatu	Zakres zastosowania	Obrabiane metale	Rodzaj technologii	Stężenie	Parametry stosowania	
					Temp.	Czas
EMOP	mycie i odtłuszczenie	stal, żeliwo	ultradźwięki, natrysk	20-30g/dm ³	40-50°C	5-10 min.
			zanurzenie	40-50 g/dm ³	45-60°C	10-15 min.
EMKOR	trawienie, pasywacja, <u>odrdzewianie</u>	stal węglowa, stal stopowa, stal ocynkowana, aluminium	zanurzenie, pędzel, natrysk	10-100%	otoczenia do 50°C	1-60min.
EMPAS 2Bn	fosforanowanie amorficzne	stal, żeliwo	natrysk	25 ± 5 g/dm ³	40-60°C	2-4 min
EMPAS 2Bz	fosforanowanie amorficzne	stal, żeliwo	zanurzenie	35±5 dm ³ /m ³	50-70°C	5-10 min
EMFOS Z	fosforanowanie krystaliczne (cynkowe)	stal, żeliwo	zanurzenie	70 cm ³ /m ³	45±5°C	8-10 min.
EMFOS ZC	fosforanowanie drobnokrystaliczne (cynkowo-wapniowe)	stal, żeliwo	zanurzenie	120 cm ³ /m ³	43±5°C	8-10 min.
EMFOS MZ	fosforanowanie (cynkowo-manganawe)	stal, żeliwo	zanurzenie	50-70 cm ³ /m ³	65±5°C	8-10 min.
EMPAS 1N	pasywacja	stal, żeliwo	ultradźwięki, natrysk	1-3 g/dm ³	30-50°C	1-3 min.
EMPAS 1CM	mycie, pasywacja	cynk, miedź, mosiądz	zanurzenie, ultradźwięki, natrysk	20 cm ³ /dm ³	otoczenia do 40°C	3-10 min.
EMPAS 3	jednoczesne mycie, trawienie i pasywacja	aluminium	zanurzenie	45±5 g/dm ³	45±5°C	4-6 min.
EMPAL N	jednoczesne mycie, trawienie i pasywacja	aluminium	natrysk	15-20 g/dm ³	35±5°C	2-3 min.
EMPAS 2M	mycie z pasywacją	stal, mosiądz	ultradźwięki	20±5 g/dm ³	40-50°C	5-10 min.
			zanurzenie	45±5 g/dm ³	45-60°C	10-15 min.

EMPAS Chemiczna Obróbka Metali ul, Duchnicka 3, 01-796 Warszawa, tel. 502 370 869, 513 988 912 email: empas@onet.eu, www.empas.pl